

Voyager™ 1200g

Leitor a laser de linha única

Guia Rápido de Instalação

Aller à www.honeywellaidc.com pour le français. Vai a www.honeywellaidc.com per l'italiano. Gehe zu www.honeywellaidc.com für Deutsch. Ir a www.honeywellaidc.com para español. Para Português, acesse www.honeywellaidc.com.br. Перейти на русскоязычный сайт www.honeywellaidc.com. 日本語: www.honeywellaidc.com をご覧ください。 中文: www.honeywellaidc.com (简体)。 한글 www.honeywellaidc.com 로 이동합니다. Nota: Consulte o guia do usuário para obter informações sobre a limpeza do dispositivo.

Introdução

Desligue o computador antes de conectar o leitor e ligue-o quando o leitor estiver totalmente conectado.

Conjunto da fonte de alimentação (se incluído)



Conexão do leitor





Wedge via teclado:



Técnicas de leitura



Configuração padrão de fábrica

O código de barras a seguir configura o leitor para os padrões de fábrica.



Interface RS485

A interface RS485 é definida para a porta 5B. Se você tem um terminal IBM POS usando a porta 9B, faça a leitura do código adequado abaixo para programar o terminal e, em seguida, reinicie a CPU.



Porta 9B HHBCR-1 da IBM



Interface da Porta 9B HHBCR-2 da IBM

Nota: Para outras seleções de interface RS485, veja o Guia do usuário de seu produto em nosso site, www.honeywellaidc.com.

Padrão do Teclado (País)

Faça a leitura do código de barras Programar o padrão do teclado abaixo e dos códigos de barras numéricos correspondentes no final deste documento; em seguida, faça a leitura do código de barras Salvar para programar o teclado para seu país. Como regra geral, os seguintes caracteres são suportados pelo leitor apenas nos Estados Unidos:

 $@ | $ # { } [] = / ` \ < > ~.$



Programar o padrão do teclado

Código do		Código do		Código do	
país	Ler	país	Ler	país	Ler
Arábia	91	Hungria	19	Espanha	10
Bélgica	1	IBM Financial	90	Suíça	6
China	92	Itália	5	Tailândia	94
Finlândia	2	Japão	28	Turquia	24
França	3	Coreia	93	EUA (Padrão)	0
Alemanha/ Áustria	4	Rússia	26	Vietnã	95
Grã-Bretanha	7	Eslovênia	31		



Modos Out-of-Stand/Ativação Code Gate®

Quando o leitor está no suporte, os códigos de barras são lidos automaticamente quando entram no campo de visão do leitor. Quando o leitor está fora do suporte, é necessário, por padrão, apertar o botão na parte superior dele para ler um código de barras. Use os comandos a seguir para ajustar a maneira como o leitor se comporta quando está fora do suporte.

Modo de apresentação Out-of-Stand: Quando o leitor não está no suporte, ele automaticamente detecta códigos de barras, faz a leitura e transmite os dados. O laser é desligado em seguida. (Se você estiver acostumado com um Voyager 9520, essa configuração é igual ao padrão do 9520.)

Modo de apresentação com CodeGate Out-of-Stand: Quando o leitor não está no suporte, ele automaticamente detecta códigos de barras e os decodifica. No entanto, os dados só serão transmitidos se o botão for pressionado. O laser permanece ligado por um breve espaço de tempo após a transmissão. (Se você estiver acostumado com um Voyager 9540, essa configuração é igual ao padrão do 9540.)



Modo Apresentação Out-of-Stand



Modo Apresentação com CodeGate Out-of-Stand

Atraso de releitura

Define o período de tempo antes que o leitor possa ler o *mesmo* código de barras pela segunda vez. A definição de um atraso de releitura protege contra releituras acidentais do mesmo código de barras.



Atraso de releitura médio

Sufixo

Se desejar inserir um comando ENTER depois do código de barras, faça a leitura do código **Adicionar sufixo ENTER**. Para adicionar um TAB depois do código de barras, faça a leitura do código **Adicionar sufixo Tab**. Caso contrário, faça a leitura do código de barras **Remover sufixo** para remover os sufixos.





Adicional sullixo Ta



Adicionar prefixo de identificação da simbologia (ID) para todas as simbologias

Faça a leitura do seguinte código de barras se desejar adicionar um prefixo de identificação da simbologia (ID) lida.



Adicionar prefixo de identificação da simbologia (ID) para todas as simbologias (Temporário)

Nota: Para obter a lista completa de IDs de código, consulte o Guia do usuário de seu produto em nosso site, www.honeywellaidc.com.br.

Instruções sobre o editor de formatação de dados

A seguir são apresentadas instruções resumidas para a inserção de uma formatação de dados. Para obter instruções completas, consulte o Guia do usuário, disponível em nosso site, www.honeywellaidc.com.

- 1. Faça a leitura do código Inserir formatação de dados.
- Formato primário/alternativo: faça a leitura do código 0 na seção de Códigos de Programação para inserir um formato primário.
- Tipo de terminal: faça a leitura dos códigos 099 na seção de Códigos de Programação para habilitar a configuração para qualquer conexão..
- ID de código: faça a leitura dos códigos 99 na seção de Códigos de Programação para habilitar a configuração para qualquer simbologia.
- Comprimento: faça a leitura dos códigos 9999 na seção de Códigos de Programação para habilitar a configuração para qualquer quantidade de caracteres.
- 6. Comandos do editor: use os Códigos de programação na seção seguinte.
- 7. Faça a leitura do código Salvar para finalizar a configuração.







Códigos de programação





























EZConfig

Para acessar recursos adicionais do leitor, use o EZConfig, um software de configuração on-line, disponível em nosso site, www.honeywellaidc.com.

Assistência técnica

Informações de contato para suporte técnico, manutenção de produtos e reparos podem ser encontradas em www.honeywellaidc.com.br.

Garantia limitada

Visite www.honeywellaidc.com/warranty_information e obtenha informações adicionais sobre a garantia do seu produto.

Documentação do usuário

Para obter outras versões deste documento e fazer download do Guia do Usuário, visite www.honeywellaidc.com.

Disclaimer

Honeywell International Inc. ("HII") reserves the right to make changes in specifications and other information contained in this document without prior notice, and the reader should in all cases consult HII to determine whether any such changes have been made. The information in this publication does not represent a commitment on the part of HII.

HII shall not be liable for technical or editorial errors or omissions contained herein; nor for incidental or consequential damages resulting from the furnishing, performance, or use of this material.

This document contains proprietary information that is protected by copyright. All rights are reserved. No part of this document may be photocopied, reproduced, or translated into another language without the prior written consent of HII.

© 2010 Honeywell International Inc. Todos os direitos reservados.

Endereço na Web: www.honeywellaidc.com